



Оборудование для АЗС

Белгородская область, п. Волоконовка, ул. Ленина, 1,
территория промышленного парка
«Волоконовский»

+7 980 389 78 30
petrometal@mail.ru

prompark.com/residents/#petrometal



Резервуар стальной двустенный подземный для хранения ГСМ

На основе Европейской нормы EN 12285

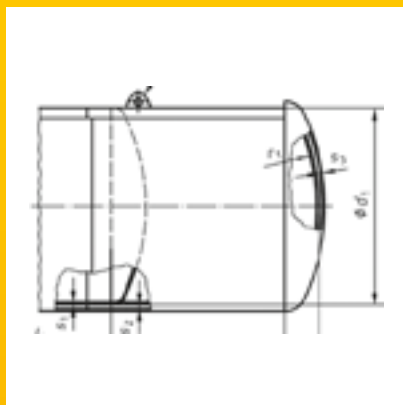


Разработан на основе Европейской нормы EN 12285

- ▲ Опыт установки в странах ЕС свыше 30 лет
- ▲ Используется всеми мировыми нефтяными компаниями
- ▲ Межстенное пространство абсолютно герметично и позволяет устанавливать детектор утечек любой конфигурации
- ▲ Сварены автоматической сваркой под слоем флюса
- ▲ Не требуют устройства бетонного каркаса
- ▲ Внешнее покрытие — двухкомпонентная антикоррозионная диэлектрическая полиуретановая краска. После высыхания превращается в пластиковую капсулу, обволакивающую 100% поверхности емкости без пор.



Резервуар двухстенный подземный с пластиковым полиуретановым покрытием



Материалы

- ▲ Корпус и основные элементы резервуара изготавливаются из листовой стали марки СтЗсп по ГОСТ 380.
- ▲ Днища выполнены из того же материала, что и корпус, торроидально-сферические, той же толщины, что и корпус резервуара

Объем, л	Диаметр (D1), мм	Длина, мм	Толщина стенки, мм				Вес, кг
			Корпус		Днище		
			Внут. (S1)	Внут. (S2)	Внут. (S3)	Внут. (S4)	
1 500	1 250	1 550					490
3 000	1 250	3 035					870
5 000	1 500	3 267	5	3	5	3	1 110
10 000	1 900	3 974					1 890
15 000	1 900	5 784					2 590
20 000	2 500	4 697					3 780
25 000	2 500	5 702					4 530
30 000	2 500	6 732					4 990
35 000	2 500	7 917	6	4	6	5	5 710
40 000	2 500	8 787					6 400
50 000	2 500	10 902					7 800
60 000	2 500	12 899					9 100
100 000	3 000	14 512					12 000

Оборудование

- ▲ Инспекционные люки.
- ▲ Крышки люка с отверстиями согласно пожеланию заказчика.
- ▲ Подъемные скобы.
- ▲ Манометр для контроля межстенного пространства.



Обработка поверхностей

Внутренняя поверхность чистая, сухая в естественном состоянии.
Внешняя поверхность обработана:

- ▲ дробеструйным аппаратом до шероховатости для обеспечения полного прилегания покрасочного материала.
- ▲ покрытие плотным слоем двухкомпонентной антикоррозионной полиуретановой краски, устойчивой к подтекам ГСМ и гарантирующей диэлектрическую непроницаемость 1000 вольт



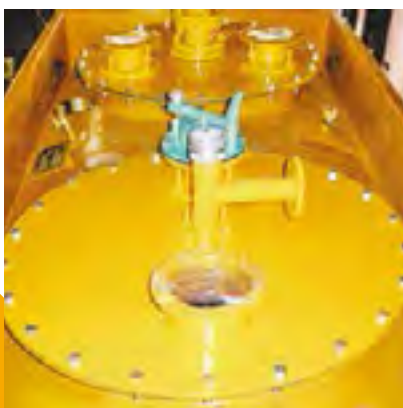
Сварочные соединения

Для придания емкости полной герметичности и во избежание возможных утечек сварочные соединения выполняются автоматическим сварочным аппаратом марки «Lincoln» под слоем флюса.



Контроль качества и испытания

- ▲ Визуальный контроль геометрических параметров.
- ▲ Визуальный контроль сварных швов.
- ▲ Пневматическое испытания внутреннего резервуара давлением 0,3 Bar
- ▲ Пневматическое испытания на герметичность межстенного пространства давлением 0,4 Bar
- ▲ Проверка толщины внешнего защитного покрытия.
- ▲ Тест на диэлектрическую непроницаемость искровым дефектоскопом



Дополнительные возможности

- ▲ Различные диаметры люков.
- ▲ Дополнительные люки.
- ▲ Дополнительные секции.
- ▲ Металлические колодцы.

Контейнерные АЗС

Характеристики контейнерных АЗС

КАЗС представляет собой цельную конструкцию, которая разделяется на 3 противопожарных отсека:

- ▲ отсек установки ТРК;
- ▲ отсек для хранения топлива;
- ▲ отсек с насосом для перекачки;

В отсеке, где расположено ТРК

находятся топливораздаточные колонки.

В отсеке для хранения нефтепродуктов

располагается резервуар для хранения топлива.

Заказчику предоставляются все необходимые разрешения и сертификаты.

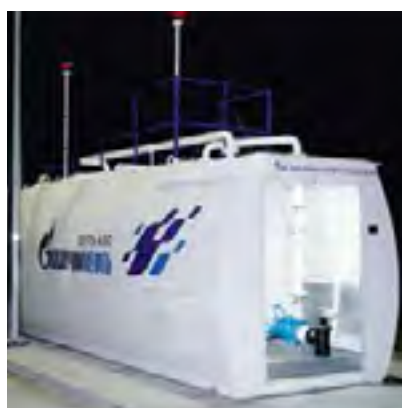
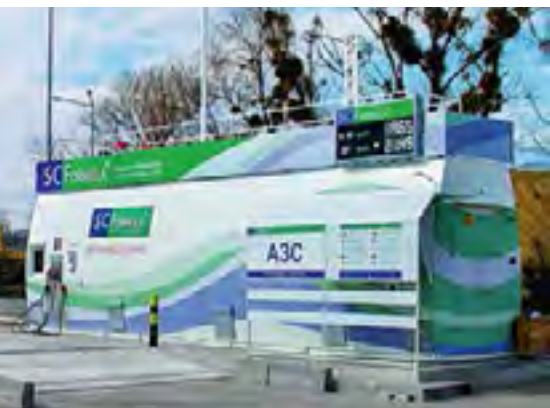
Во всех контейнерных АЗС используются двустенные резервуары с внутренней двустенной перегородкой, выполненной по европейскому стандарту EN 12285-1.

Толщина металла, используемого для изготовления резервуаров, не меньше:

- ▲ стенки — внутренняя — 6 мм, а наружная — 4 мм;
- ▲ торцевые днища — внутреннее — 6 мм,
- ▲ наружное — 5 мм.



Все наши КАЗС изготовлены в полном соответствии с требованиями нормативов пожарной безопасности (НПБ-111-98).



Все резервуары проходят проверку и дробеструйную камеру, а затем покрываются грунтом. Вся обшивка контейнера выполняется металлом не тоньше 3 мм, после чего проводится нанесение грунта и лакокрасочного покрытия. Общая толщина стенок КАЗС — 13 мм.

Сепаратор нефтепродуктов

Продукция сертифицирована

Бензо-маслоотделители двойного действия принадлежат к I классу в соответствии со стандартом DIN 1999

Характеристики

- ▲ Высокий уровень фильтрации (Защиты окружающей среды);
- ▲ Высокая механическая устойчивость и отсутствие коррозии;
- ▲ Полная герметичность;
- ▲ Не потребляет энергии;
- ▲ Прост и доступен в обслуживании.

Области применения

- ▲ Заправочные станции;
- ▲ Зоны хранения ГСМ
- ▲ Автомойки
- ▲ Автомастерские
- ▲ Свалки металлолома
- ▲ Крытые автостоянки



Бензо-маслоотделители — герметичные емкости с двойным отделением, предназначенные для механической очистки сточных вод, содержащих нерастворенные примеси нефтепродуктов.



Для производства сепараторов используется полиэтилен высокого давления с добавками, защищающими изделие от прямого действия ультрафиолетового излучения.



Топливный модуль

Топливный модуль для хранения и выдачи ГСМ,
изготовлен согласно европейским стандартам



Разработан на основе европейской нормы EN 12285

- ▲ Опыт установки в странах ЕС свыше 30 лет.
- ▲ Используется всеми мировыми нефтяными компаниями.
- ▲ Межстенное пространство абсолютно герметично и позволяет устанавливать детектор утечек любой конфигурации.
- ▲ Сварены автоматической сваркой под слоем флюса.



Резервуар двухстенный/одностенный наземный с пластиковым полиуретановым покрытием

Материалы

Корпус и основные узлы резервуара изготавливаются из листовой стали марки СтЗсп, толщиной приведенной в таблице ниже.

Днища выполнены из того же материала что и корпус, тороидально-сферические, той же толщины что и обечайка.



Сварочные соединения

Для придания емкости полной герметичности и во избежание возможных утечек сварочные соединения выполняются автоматическим сварочным аппаратом марки «Lincoln» под слоем флюса.



Контроль качества и испытания

- ▲ Визуальный контроль геометрических параметров.
- ▲ Визуальный контроль сварных швов.
- ▲ Гидравлические испытания внутреннего резервуара давлением 3 Bar.
- ▲ Пневматическое испытания на герметичность межстенного пространства давлением 0,4 Bar.

